

CHEM WASHER I

LAVADORA INDUSTRIAL DE PARTES Y PIEZAS MECÁNICAS

- ✓ *FÁCIL DE INSTALAR Y TRASLADAR*
- ✓ *PRÁCTICO Y ECONÓMICO*
- ✓ *ESTRUCTURA COMPACTA*



LAVADORA CHEM WASHER I

Máquina para lavado de partes

> FABRICADO

Hecho con planchas acanaladas de fierro de 1/16" de espesor. Pueden ser utilizadas con nuestros productos: Ecosolv 500, Ecosolv 100 y Biosolvent 1000. Mantenimiento limpio y seguro para el medio ambiente.

Capacidad: 250 Kg. / Altura: 0.90

Solventes: 20 galones

Dimensiones: 1.05 m x 0.65 m

Voltaje 200 V CA

> ACCESORIOS DE LIMPIEZA

- Escobilla de lavado, conectada a una manguera flexible por donde recircula el solvente.
- Sistema de Seguridad contra incendios, basado en un fusible metálico que al llegar a las 65°C suelta la tapa metálica, apagando cualquier amago de fuego que se produzca dentro del equipo.

- ✓ *Solvente Ecológico.*
- ✓ *Estructura Compacta.*
- ✓ *Cepillo Versátil con el solvente.*
- ✓ *Fácil de instalar y trasladar.*
- ✓ *Práctico y económico.*



CHEM WASHER I

I.- DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO CHEM WASHER I

- 1) CHEM WASHER I es un equipo de lavado fabricado totalmente con planchas acanaladas de fierro galvanizado de 1/16" de espesor con capacidad de soporte de hasta 250 Kg.
- 2) Posee una escobilla de lavado, conectada a una manguera flexible por donde recircula el solvente, el cual ayuda en la limpieza de los lugares de difícil acceso.
- 3) El sistema de seguridad anti-incendios de CHEM WASHER I está basado en un fusible metálico que al llegar a los 65 °C éste suelta la tapa metálica, apagando cualquier amago de fuego que se produzca dentro del equipo.
- 4) CHEM WASHER I consta de un tanque de 20 galones desde donde recircula el solvente, además posee un sistema de ruedas para que el traslado y movimiento del equipo se haga con mayor facilidad.

Nº de Bombas	Caudal x bomba	Nº escobillas
1	4 gal / min	1
Dimensión	Cap. Tanque	Acabado color
Largo: 1.05 m Ancho: 0.65 m Alto: 0.90 m	20 GL	Epóxico Negro

II.- DESCRIPCIÓN DEL SOLVENTE

- 1) Nuestros solventes desengrasantes son amigables con el medio ambiente ya que no contienen compuestos clorados, aromáticos, SAO (Sustancias Agotadoras de la Capa de Ozono).
- 2) No dañan pinturas, barnices, plásticos, no dejan residuos al secar.
- 3) Su uso es seguro para el usuario ya que éstos no son tóxicos.
- 4) Se realiza una correcta gestión de residuos, para facilitar sus operaciones, nuestra empresa se encarga de retirar y reemplazar el solvente ya usado cada mes, entregando la respectiva constancia de control de desechos industriales.

III.- OBJETIVOS DEL SISTEMA INTEGRAL

- 1) Reducir costos en el área de lavado de partes y piezas metálicas, minimizando la contaminación del personal y el ambiente.
- 2) Reemplazar el uso de gasolina, diesel, varsol, bencina, thinner etc., por un solvente limpio, libre de sustancias tóxicas y contaminantes.
- 3) Facilitar a la empresa en el manejo de desechos industriales así evitar la contaminación del ambiente y su entorno.

INSTRUCCIONES DE USO

- 1.- Ubicar el lugar donde se va a instalar el equipo, el área mínima necesaria será de 1.20 m de largo y 0.80 m de ancho, además de un tomacorriente cercano con entrada a tierra, el equipo CHEM WASHER I posee una manguera de 1.70 m de largo y es para conexiones de 3/8 pulgada, ésta se conecta a la salida de solvente en el lavatorio y a la entrada de la escobilla de lavado, éstos están sujetos por abrazaderas.
- 2.- Se coloca la bomba autolubrificante en el interior del tanque del solvente en su respectivo soporte, la bomba no queda sujeto al tanque, el cordón de conexión queda hacia afuera, el voltaje de funcionamiento del equipo de lavado es de 220V y tiene una potencia de 1/40 HP.
- 3.- Se cierra el tanque en el interior de la lavadora, y se ajusta con los tornillos de seguridad tipo mariposa, luego en la parte superior de la lavadora se coloca el filtro metálico y sobre la plancha metálica de trabajo se procede a vaciar los 20 galones.

4.- Se procede a vaciar el solvente en el tanque de lavado, este solvente se acondicionará inmediatamente en la parte inferior del equipo de lavado, antes de encender el equipo verificar que los botones de encendido estén apagados y la llave de contacto esté colocada, luego se enchufa el equipo y se procederá a usarlo; considerando que el solvente sale por el interior de la escobilla, se puede regular el caudal con la llave de paso colocada en el tanque de lavado.

5.- Para una mayor durabilidad del solvente es recomendable realizar prelavados de las piezas, para no saturar tan rápido el solvente.

LAVADORA CHEM WASHER II

Chem Tools SAC
Herramientas Químicas a su Servicio

Capacidad: 400 Kg.

Solventes: 40 Galones

Dimensiones: 2.00 m x 0.95 m

Altura: 0.90 m

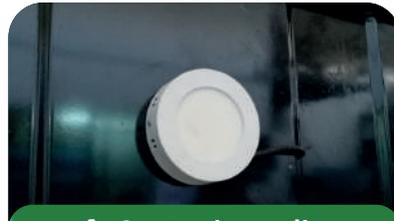
N° de Bombas: 2/4 Gal/min

Voltaje: 200 V CA

- ✓ Soportes reforzados para soportar una carga de hasta 400 KG.
- ✓ Estructura Compacta
- ✓ Fácil de instalar y trasladar
- ✓ Práctico y Económico



3. Amplio Almacenamiento



4. Contra incendios



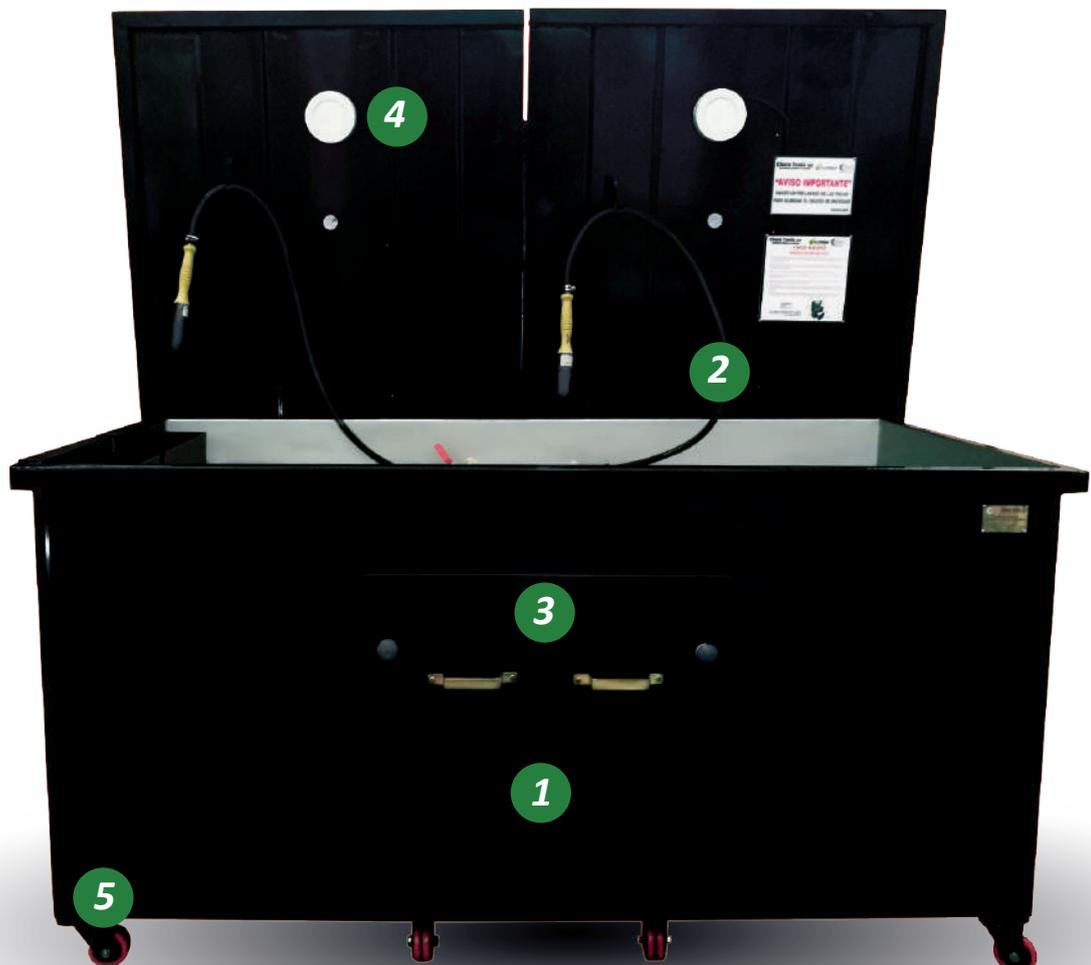
5. Ruedas de alta duración



2. Sistema de Drenaje



1. Rejilla de Metal



LAVADORA CHEM WASHER II

Chem Tools SAC
Herramientas Químicas a su Servicio

Equipo de Lavado	Nº de Bombas	Caudal x bomba	Nº escobillas	Dimensión	Cap. Tanque	Acabado color
CHEM WASHER II	2	4 gal/ min.	2	Largo: 2.00 m Ancho: 0.95 m Alto: 0.90 m	40 GL	Epóxico Negro

I.-DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO CHEM WASHER II

- 1) CHEM WASHER II es un equipo de lavado fabricado totalmente con planchas acanaladas de fierro galvanizado de 1/16" de espesor con capacidad de soporte de hasta 400 Kg.
- 2) Posee una escobilla de lavado, conectada a una manguera flexible por donde recircula el solvente, el cual ayuda en la limpieza de los lugares de difícil acceso.
- 3) El sistema de seguridad anti-incendios de CHEM WASHER II está basado en un fusible metálico que al llegar a los 65 °C éste suelta la tapa metálica, apagando cualquier amago de fuego que se produzca dentro del equipo.
- 4) CHEM WASHER II consta de un tanque de 40 galones desde donde recircula el solvente, además posee un sistema de ruedas para que el traslado y movimiento del equipo se haga con mayor facilidad.

II.- DESCRIPCIÓN DEL SOLVENTE

- 1) Nuestros solventes desengrasantes son amigables con el medio ambiente ya que no contienen compuestos clorados, aromáticos, SAO (Sustancias Agotadoras de la Capa de Ozono).
- 2) No dañan pinturas, barnices, plásticos, no dejan residuos al secar.
- 3) Su uso es seguro para el usuario ya que éstos no son tóxicos.
- 4) Se realiza una correcta gestión de residuos, para facilitar sus operaciones, nuestra empresa se encarga de retirar y reemplazar el solvente ya usado cada mes, entregando la respectiva constancia de control de desechos industriales.

III.- OBJETIVOS DEL SISTEMA INTEGRAL

- 1) Reducir costos en el área de lavado de partes y piezas metálicas y minimizando la contaminación del personal y el ambiente.
- 2) Reemplazar el uso de gasolina, diesel, varsol, bencina, thinner etc., por un solvente limpio, libre de sustancias tóxicas y contaminantes.
- 3) Facilitar a la empresa en el manejo de desechos industriales así evitar la contaminación del ambiente y su entorno. PROGRAMA CHEM WASHER II

INSTRUCCIONES DE USO

- 1.- Ubicar el lugar donde se va a instalar el equipo, el área mínima necesaria será de 1.90 m de largo y 0.90 m de ancho, además de un tomacorriente cercano con entrada a tierra, el equipo CHEM WASHER II posee dos mangueras de 1.70 m de largo y es para conexiones de 3/8 pulgada, éstas se conectan a la salida de solvente en el lavatorio y a la entrada de la escobilla de lavado, éstos están sujetos por abrazaderas.
- 2.- Contiene 2 bombas autolubrificantes colocadas en el interior del tanque del solvente en su respectivo soporte, las bombas no quedan sujetas al tanque, el cordón de conexión queda hacia afuera, el voltaje de funcionamiento del equipo de lavado es de 220V y tiene una potencia de 1/40 HP.
- 3.- Se cierra el tanque en el interior de la lavadora, y se ajusta con los tornillos de seguridad tipo mariposa, luego en la parte superior de la lavadora se coloca el filtro metálico y sobre la plancha metálica de trabajo se procede a vaciar los 40 galones.
- 4.- Se procede a vaciar el solvente en el tanque de lavado, este solvente se acondicionará inmediatamente en la parte inferior del equipo de lavado, antes de encender el equipo verificar que los botones de encendido estén apagados y la llave de contacto esté colocada, luego se enchufa el equipo y se procederá a usarlo; considerando que el solvente sale por el interior de la escobilla, se puede regular el caudal con la llave de paso colocada en el tanque de lavado.
- 5.- Para una mayor durabilidad del solvente es recomendable realizar prelavados de las piezas, para no saturar tan rápido el solvente.



● **LIMA:** Jr. El Neón N° 5645, Urb Industrial Infantas - Los Olivos.
Teléfono: 01-528-5012 / 528-5814 Móvil: 998-179454 / 981-338012

● **TRUJILLO:** Calle Manuel de Falla N° 1043. Urb. Primavera - Trujillo - La Libertad.
Teléfono: 044-230752 Móvil: 981-336650 / 998-179164

● **AREQUIPA:** Av. Cayro Mza. C-8 Urb Industrial Cayro - Paucarpata - Arequipa.
Teléfono: 054-324277 Móvil: 936-833322

